

Banestyrelsen

Teknisk

meddelelse

Driftsdivisionen Teknik, banesystemer

Nr. 01 / 25.05.2000

Aluminotermisk svejsning

Aluminotermisk svejsning SkV med engangsdigel, produceret af Rolf Plötz Elektroschmetze

Udarbejdet af:

Christian von der Maase, lok. 1 34 47

Kontrolleret af:

Ulrik Eiby, lok. 1 23 11

Godkendt af:

Niels Fischer-Nielsen, lok. 1 22 87

Gyldig fra:

25.05.2000

Fordelt til:

Banestyrelsen
Driftsdivisionen
- Teknikområdet, Kontrakter
- Teknikområdet, Fagteknik og systemansvar, København
- Teknikområdet, Fagteknik og systemansvar, Fredericia

Planlægningsdivisionen
- Normprojektet

Anlægsdivisionen

Rådgivningsdivisionen
- Anlæg, Spor

Service divisionen

Jernbanetilsynet

Banestyrelsen
Driftsdivisionen Teknik
Sølvgade 40, E
1349 København K
Telefon: 3376 5005 + 1 32 07
Telefax: 3376 5054
E-mail: tekdok@bane.dk
Intranet: <http://baneinfo/teksystemer/tekmeddel/default.htm>
ISSN: 1399-6002
© Copyright Banestyrelsen

Aluminotermisk svejsning

Aluminotermisk svejsning SKV med engangsdigel, produceret af Rolf Plötz Elektroschmetze

Ovennævnte svejseproces er godkendt til brug på Banestyrelsens spor.

Godkendelsen er betinget af:

- At svejsning foretages efter leverandørens skriftlige anvisninger og med originale eller af leverandøren godkendte materialer.
- At svejsning foregår i overensstemmelse med Banestyrelsens regler og procedurer.
- At svejsning udføres af svejsere, der via leverandøren har gennemgået en grundig instruktion i svejsemetoden, afsluttet med overvåget og godkendt prøvesvejsning.

Denne tekniske meddelelse er gældende fra udgivelses dato indtil en ny revideret teknisk meddelelse udgives.

Spørgsmål om nærværende Tekniske meddelelse kan stilles til Driftsdivisionen, Teknik, Banesystemer ... lokal 1 34 47 eller e-mail: cvm@bane.dk.