

**Anwenderfreigabe Nr. V 01/2016**

für

**Oberbauschweißverfahren:** Aluminothermisches Schweißverfahren**Typ:** Railtech Deutschland SkV-Premium**Hersteller/Lieferant:** Railtech Deutschland  
Rolf Plötz GmbH & Co. KG  
Alte Wiesenstraße 12  
51580 Reichshof**Verwendungszweck:** Herstellung von aluminothermischen Schweißungen an Schienen gem. DIN EN 14730-1:-Bahnanwendungen-Oberbau-Aluminothermisches Schweißen von Schienen Teil 1: Zulassung der Schweißverfahren vorläufige Freigabe Freigabe

erteilt zum: 30.08.2016

 Verlängerung der Freigabe**Auflagen:**

Die Anwenderfreigabe erfolgt auf Grundlage der DIN EN 14730-1 und des Untersuchungsberichtes - FE-1232 - vom 19.05.2016 der Railtech Deutschland GmbH & Co. KG.

Die ausführenden Oberbauschweißer sind entsprechend der Arbeitsanweisung der Firma Railtech Deutschland GmbH & Co. KG zu schulen.

Die bei der DB Netz AG zum Verschweißen freigegebenen Schienenformen und Stahlsorten sind in der Tabelle auf Seite 2 aufgeführt.

Änderungen des Schweißverfahrens nach der Freigabe bedürfen einer Zulassung des Eisenbahnunternehmens entsprechend DIN EN 14730-1.

Werden entsprechende Änderungen ohne Zulassung vorgenommen, erlischt diese Anwenderfreigabe.

Frankfurt am Main, 30.08.2016

Ort/Datum

  
Unterschrift

Leiter I.NPF 11

OE

Ansprechpartner bei I.NPF 11(S): Thomas Böttcher; Tel.: +49 341 986 7256

**Zum Verschweißen freigegebene Schienenformen und Stahlsorten:**

Schienenformen	Stahlsorte	Mindestzugfestigkeit
		(N/mm <sup>2</sup> )
49 E1/ 49 E5	R 260	880
54 E3/ 54 E4	R 260	880
54 E3/ 54 E4	R 350 HT	880 / 1175
60 E1/ 60 E2	R 260	880
60 E1/ 60 E2/ 60 E2-A1	R 350 HT	880 / 1175