



PÁLYA, HÍD ÉS MAGASÉPÍTMÉNYI SZAKIGAZGATÓSÁG

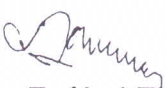
P- 4421/1999. PHMSZ.

## MŰSZAKI ALKALMASSÁGI ENGEDÉLY

**Az ALUTHERM SOWOS, SkV, SkV-L  
típusú aluminotermikus sínhegesztési technológiák  
a Magyar Államvasutak Rt. hálózatán  
alábbi feltételekkel alkalmazhatók:**

- Az ALUTHERM SOWOS, SkV és SkV-L hegesztő eljárások a MÁV Rt. hálózatán a technológiai leírás szerinti hegesztő felszerelések, hegesztő adagok, öntőformák, automatikus csapolódugók és egyéb segédanyagok felhasználásával a 48, UIC 54 és UIC 60 típusú sínek összehegesztésére 160 km/óra sebességgel alkalmazhatók:
- Az ALUTHERM technológiával csak az arra kiképzett, sikeres vizsgával és érvényes igazolvánnyal rendelkező hegesztők hegeszthetnek. Az engedélyt 3 évenként meg kell hosszabbítani.
- A hegesztő adagokra vonatkozóan a DB által a gyártó üzemben végzett próbahegesztések eredményét dokumentáló minőségi átvételi műbizonylatának másolatát és magyar fordítását a mindenkori kivitelező részére át kell adni.
- A hegesztéshez felhasznált berendezésekre és anyagokra a 31/1994. (XI. 10.) IKM sz. rendelet szerint a gyártó Plötz cég ad minőségi tanúsítványt, amelyet a mindenkori kivitelezőnek át kell adni.
- Az ALUTHERM hegesztések pályában történő megjelölése a hegesztő száma mellett a Rolf Plötz vignetta felragasztásával történik.
- A D. 20. Aluminotermikus Sínhegesztés Műszaki Útmutató előírásai, a kizárólag az Elektrothermit technológiára vonatkozó pontok kivételével, érvényesek az ALUTHERM hegesztésekre is.
- A kész hegesztések átvétele a Sínhegesztések Átvételi Előírása szerint történjen.

Budapest, 1999. augusztus 2-án

  
Dr. Zsákai Tibor  
szakigazgató